

Schweißzertifikat

1090-2.03554.IFW.2015.002

Hersteller
(Manufacturer)

Hartung GmbH
Maxhüttenstraße 2
DE 07333 Unterwellenborn

Maßgebende Betriebsstätten
(Company)

Hartung GmbH
Maxhüttenstraße 2
DE 07333 Unterwellenborn

Technische Spezifikation
(Technical specification)

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse
(Execution classes)

bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozess(e)
Referenznummer nach DIN EN ISO 4063
Reference number according to
DIN EN ISO 4063

111 - Lichtbogenhandschweißen (E)
135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)
136 - Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (MAGF)
141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Grundwerkstoff(e)
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)
(Strength category/technical specification)

1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum,
Qualifikation)
(Name, christian name, date of birth, profession)

Kasimir, Reinhard geb.: 08.03.1957
IWE (IIW)

Vertreter
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum,
Qualifikation)
(Name, christian name, date of birth, profession)

Gürtler, Olaf geb.: 29.03.1962
EWE (EWF)

Bemerkung
(Remarks)

Dieses Schweißzertifikat erfüllt die Anforderungen der Herstellerqualifikation nach
DIN 18800-7, Klasse E.
Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten.
Die Anforderungen an Verfahrensprüfungen nach DIN EN 1090-2 sind zu beachten.

Bestätigung
(Confirmations)

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von
Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn
(Beginning of validity period)

10.03.2015

Nächste Überwachung
(Next audit)

10.03.2018

Gültigkeitsdauer
(Certain conditions)

Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm,
die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich geändert haben.

Ausstellungsort/-datum
(Place / issued on)

Jena / 20.03.2015



Dr. Körner
Leiter der Zertifizierungsstelle